

MANUAL DE INSTRUÇÕES DA BOMBA PNEUMÁTICA BOMBAS PNEUMATICAS PARA GRAXA MODELOS: MAC 1000 – MAC 1020 – MAC 1050

Dados Técnicos:

Pressão de trabalho: 80 Lbf/pol² á 100 Lbf/pol² (regular no manômetro)

Pressão da graxa na saída: 4000 Lbf/pol² á 5000 Lbf/pol²

Rateio: 50:1

A relação 50:1 significa que cada Lbf/pol² de pressão de ar regulado na entrada de ar do manômetro, obtém-se uma pressão de 50 Lbf/pol² de lubrificante na saída da bomba.

Volume de graxa / curso: 13 gramas

Vazão: 500 gramas/min (regulagem de pressão de 80 Lbf/pol² á 100 Lbf/pol²)

Pressão mínima de trabalho: 40 Lbf/pol² (ocorre queda na vazão e pressão)

Rosca da entrada de ar da bomba: 1/4" NPT

Rosca da saída de graxa da bomba: 3/8" NPT

Tubulação da entrada de ar: mangueira no mínimo com \varnothing 5/16", que suporte uma pressão acima de 200 PSI, que será conectada no Lubrifil.

Tubulação da saída de graxa: mangueira SAE 100 R2AT \varnothing 1/4".

Cálculo do consumo de ar do compressor:

Ca = consumo de ar (pe³/min)

V = vazão (gramas/min)

Fórmula $Ca = \frac{V \times R}{3270}$

R = rateio (50:1)

3270

3270 (fator de correção)

Exemplo:

Quero saber o consumo de ar da bomba para manter 500g/min ?

Ca = ?

V = 500 gramas /min

R = 50:1

Utilizando a fórmula

$$Ca = \frac{50 \times 500}{3270}$$

$$Ca = 7,65 \text{ pe}^3/\text{min} \text{ (216,62 L/min)}$$

Resposta: O consumo de ar utilizado do compressor será de 7,65 pe³/min.

Obs: Caso o usuário queira utilizar um compressor de menor capacidade, a vazão da bomba irá cair.

INFORMAÇÕES PARA SE OBTER UM BOM FUNCIONAMENTO DA BOMBA.

Graxa: Utilizar graxa no máximo com grau de consistência NLGI 2.

Temperatura de trabalho: não pode ser inferior a 15° C.

Utilizar o LUBRIFIL (conj. de preparação de ar): mais próx. possível do equipamento.

Mangueira de saída: deverá ter no máximo 15mts de comprimento.

Compressor de ar: calcular o volume (ver acima), e drenar regularmente o reservatório de acordo com a frequência de uso, sendo o ideal utilizar o dreno automático.

Vazão requerida: verificar cálculo acima.

Tubulação para distribuição de graxa: 1/2" Schedule 80

PROBLEMA	CAUSA	CORREÇÃO
Bomba com funcionamento contínuo (Batendo direto)	1-Sujeira 2-Vazamento na mangueira de saída. 3-Vazamento na vedação das conexões 4-Gaxeta danificada ou anel	1 - Não deixar a bomba próxima de terra, resíduos e evite utilizar estopa para limpeza da máquina, pois poderá cair dentro do recipiente da graxa. Ao retirar a bomba do recipiente, cobrir sempre a luva do pescador (pos.54) para evitar cair sujeira. Se a sujeira não sair, a bomba deverá ser enviada para a assistência técnica. 2 - Trocar a mangueira de graxa. 3 - Reapertar as conexões. 4 - Enviar para assistência técnica para manutenção.
Motor funciona devagar	1-Graxa dura 2-Peneira suja 3-Regulagem errada na entrada de ar	1 - Utilizar graxa no máximo com grau de consistência NLGI2. Não utilize graxa abaixo de 15° C. 2 - Limpar a peneira (pos. 51). 3 - Pressão de trabalho: 80Lbf/pol ² à 100Lbf/pol ² . (regular a pressão do ar no manômetro)
Motor não funciona (Queda de pressão)	1-Todos os itens citados acima. 2-Regulagem errada na entrada de ar no manômetro. 3-Compressor de ar com baixa pressão. 4-Vazamento de ar no motor. 5-Silenciador entupido.	1 - Todos os itens citados acima. 2 - Pressão de trabalho: 80Lbf/pol ² à 100Lbf/pol ² (regular a pressão do ar no manômetro) 3 - Verifique regulagem e capacidade do compressor. 4 - Procurar assistência técnica para trocar o jogo de reparo. 5 - Limpar o silenciador (pos. 14).
Queda na vazão	1 -Sujeira. 2-Mangueira entupida. 3-Pistola entupida. 4-Conexão z entupida. 5-Comprimento excessivo da Mangueira de saída.	1 - Não deixar a bomba próximo de terra, resíduos e evite utilizar estopa para limpeza da máquina, pois poderá cair dentro do recipiente da graxa. Ao retirar a bomba do recipiente, cobrir sempre a luva do pescador (pos. 54) para evitar cair sujeira. Se a sujeira não sair, a bomba deverá ser enviada para a assistência técnica. 2 e 3 - Se não conseguir desobstruir o entupimento envie para assistência técnica. 4 - Limpá-la ou trocá-la. 5 - O comprimento máximo da mangueira para manter a vazão especificada é de 20mts.
Vazamento de ar pelo silenciador com a bomba parada.	1-Anel do pistão danificado. 2-Anéis da válvula de inversão danificados.	1 - Envie para assistência técnica. 2 - Envie para assistência técnica.

Importante: A falta do LUBRIFIL na tubulação de entrada de ar danifica a bomba.

Garantia: 1 ANO - A garantia se refere exclusivamente, as peças que estiverem com defeito de fabricação fabricadas pela MAC LUB.